



## AL-AXL роторные питатели

Роторные питатели типа AL и роторные питатели типа AXL с увеличенным входом были сконструированы DMN-WESTINGHOUSE для применения в различных областях для дозирования и пневматической транспортировки продуктов в гранулированном и порошкообразном виде. Благодаря модульной конструкции, широкому и гибкому диапазону роторных питателей, возможно их применение в различных областях и в различных конфигурациях, используя стандартные компоненты. Роторные питатели типа AXL с увеличенным входом специально разработаны для применений, где размер входного отверстия более важен, чем производительность, или для транспортировки продуктов с плохой текучестью.

Роторные питатели типов AL и AXL имеют в своем модельном ряду роторные питатели, соответствующие требованиям USDA Dairy и директиве EC 1935/2004 для использования их в молочной промышленности и фармацевтической промышленности. Эти роторные питатели изготовлены из нержавеющей стали, легко демонтируются в течение нескольких минут и отвечают самым высоким гигиеническим стандартам.

Доступны версии корпусов роторных питателей типа AL имеющие один круглый фланец и один квадратный и имеющие увеличенное входное отверстие (тип AML). Роторные питатели типа AML могут быть использованы в качестве переходника от круглой формы фланца к квадратной и наоборот.

Роторные питатели типов AL и AXL в стандартном исполнении и в версии Dairy могут быть опционально оснащены направляющими стержнями для быстрого и легкого демонтажа торцевой крышки и ротора и предотвращения повреждения корпуса (тип MZC). Роторные питатели типа MZC легко разбираются в течение нескольких минут.

Роторные питатели AL выпускаются в 10-и последовательных типоразмерах от 100 до 500, охватывающих диапазон производительности от 0,8 до 230 литров за оборот ротора при 100% заполнении. Роторные питатели с типоразмерами от 400 до 500 могут поставляться с квадратным входом и выходом (тип OS). Роторные питатели типа AXL выпускаются в 4-х типоразмерах от 200 до 350, с производительностью от 5,5 до 34 литров за один оборот ротора при 100% заполнении.

Размеры типа AL	100	150	175	200	250	300	350	400	450	500
Размеры типа AXL			200	250	300	350				
Литров/оборот*	0,8	2,5	5,5	10,5	19	34	58	91	135	230

\* при 100% заполнении

- Обеспечивают высокую эффективность заполнения
- Имеют скошенное расположение входного отверстия
- Обладают минимальной утечкой воздуха
- Могут быть изготовлены по индивидуальному заказу (с учетом требований заказчика)
- Имеют фланцевое подключение в соответствии со стандартами PN10, ANSI 150lbs и JIS
- Доступны легко сборно-разборные версии
- Доступны версии во взрывобезопасном исполнении при скачке давления до 10 бар
- Доступны версии в огнестойком исполнении для пожароопасных продуктов классов St1 и St2
- Доступны версии, соответствующие требованиям ATEX 2014/34/EU

## Информация об изделии

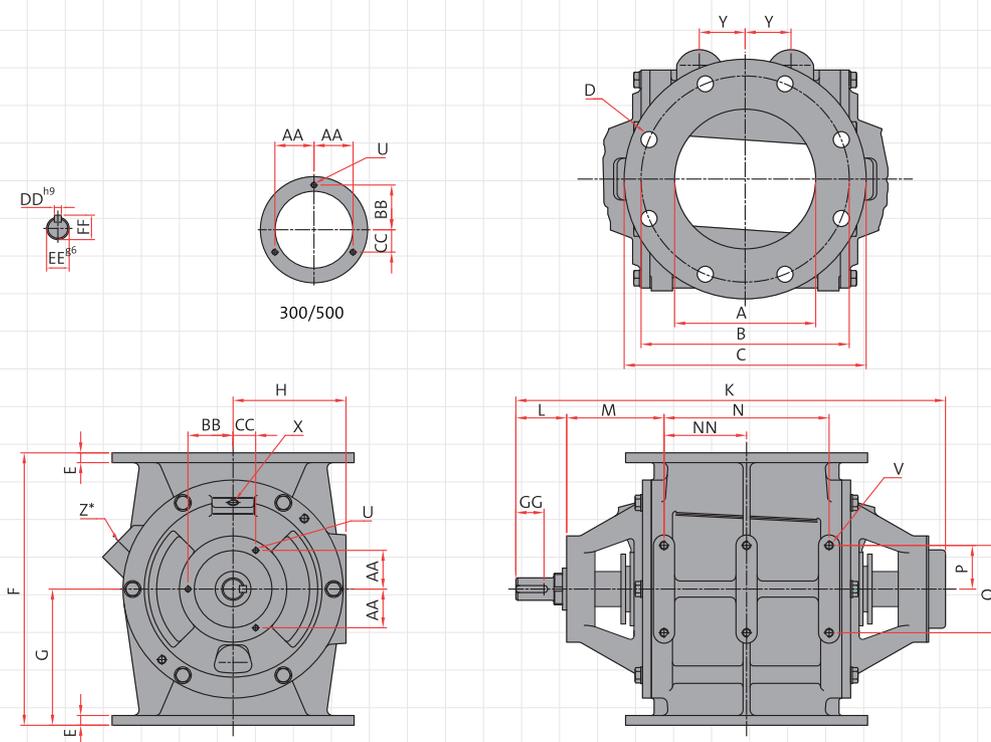
Роторные питатели типа AL изготавливаются из нержавеющей стали марки AISI 316, чугуна и алюминия. Роторные питатели типа AXL изготавливаются из нержавеющей стали марки AISI 316 и алюминия. Возможно изготовление с никелевым, хромовым и вольфрамовым покрытием для обоих типов роторных питателей.

Стандартный ротор имеет 9 фиксированных лопастей. Возможны различные конфигурации ротора по запросу: с регулируемыми лопастями, с пониженной производительностью, с фестончатыми скребками, с закрытым ротором и т.д. Высокий технический уровень производства позволяет изготавливать роторные питатели с минимальными зазорами между ротором и корпусом. Торцевые крышки имеют внешние подшипники вала, которые смазаны на весь срок службы и загерметизированы. Для уплотнения вала ротора существует 8 различных типов уплотнений.

Модели роторных питателей в стандартной комплектации пригодны для работы с продуктами при температуре до 150 °C и при максимальном перепаде давления до 2 бар ( $\leq$  размеры AL350). В специальной комплектации роторные питатели можно эксплуатировать при температурах от -200 °C до +900 °C. Доступны версии в огнестойком и взрывобезопасном исполнении для пожароопасных продуктов класса St2, выдерживающих скачок давления до 10 Бар. Все модели обеспечивают оптимальную вентиляцию через большие вентиляционные отверстия для удаления избыточного воздуха. В чугунном корпусе вентиляционные отверстия роторного питателя просверлены и заглушены, а в корпусах роторных питателей из нержавеющей стали и алюминия они могут быть просверлены и заглушены по запросу. DMN-WESTINGHOUSE использует прямые приводы SEW качестве стандарта. Другие приводы могут быть установлены по запросу: цепной, воздушный и гидравлический.

## AL-AXL

## Размеры AL



Тип		AL										AXL																
AL	AXL	Ltr/rev	DIN			ANSI				ØA	ØB	D	ØC	ØB	D	E	H	ØA	ØB	D	ØC	ØB	D	E	H	F	G	
100		0,8	100	170	4xØ18	210	—	—	10,5	90															180	90		
150		2,5	150	240	8xØ23	285	241,3	8xØ22,2	12	110															280	140		
175	200	5,5	175	270	8xØ23	315	—	—	14	130	200	295	8xØ23	343	298,4	8xØ22,2	14	160	250	350	12xØ23	406	361,9	12xØ25,4	16	197,5	390	195
200	250	10,5	200	295	8xØ23	343	298,4	8xØ22,2	14	160	250	350	12xØ23	406	361,9	12xØ25,4	16	190	300	400	12xØ23	483	431,8	12xØ25,4	21	222,5	450	225
250	300	19	250	350	12xØ23	406	361,9	12xØ25,4	16	190	300	400	12xØ23	483	431,8	12xØ25,4	21	225	350	460	16xØ23	530	476,2	12xØ28,6	21	225	540	270
300	350	34	300	400	12xØ23	483	431,8	12xØ25,4	21	225																	660	330
350		58	350	460	16xØ23	530	476,2	12xØ28,6	26	270																	750	375
400		91	400	515	16xØ26	595	539,7	16xØ28,6	26	325																	855	427,5
450		135	450	565	20xØ26	635	577,8	16xØ31,7	26	380																	960	480
500		230	500	620	20xØ27	700	635	20xØ31,7	28	435																		

Тип		K	L	M	N	NN	O	P	U	V	X	Y	Z*	AA	BB	CC	DD	EE	FF	GG
AL	AXL	328	54	84	90	—	75	32,5	2xM6	4xM8	1/8"	—	—	35	—	—	8	25	28	39
150		484	60	127	146	—	100	50	3xM6	4xM10	1/8"	40	3/8"	37,1	52,5	37,1	8	30	33	36
175	200	524	60	125	190	—	100	50	3xM6	4xM10	1/8"	53	1"	37,1	52,5	37,1	8	30	33	36
200	250	609	72	138	234	—	125	62,5	3xM8	4xM12	1/8"	65	1 1/4"	55,4	64	32	10	32	35	44
250	300	659	72	138	284	142	125	62,5	3xM8	6xM12	1/8"	75	1 1/4"	55,4	64	32	10	32	35	44
300	350	763	74	150	360	180	125	62,5	3xM10	6xM12	3/8"	95	1 1/2"	73,6	85	42,5	10	38	41	45
350		833	74	155	420	210	125	62,5	3xM10	6xM12	3/8"	112	1 1/2"	73,6	85	42,5	10	38	41	45
400		944	108	154	500	250	200	100	3xM10	6xM16	3/8"	125	2"	73,6	85	42,5	14	50	54	70
450		1052	111	170	572	286	300	150	3xM10	6xM16	3/8"	163	2"	73,6	85	42,5	18	60	64	70
500		1147	110	171	650	325	340	130	3xM10	6xM16	3/8"	180	2"	99,6	115	57,5	18	60	64	70

\* Standard pre-drilled for cast iron | Standaard voorgeboord bij gietijzer | Standard geboort in Gußeisen | Standard percé pour fonte | Standard pre-taladrado para fundición de Fe | Standard preforato per ghisa | Standardowo otwory w żelivi | Предварительно изготовленные отверстия стандартны для чугуна